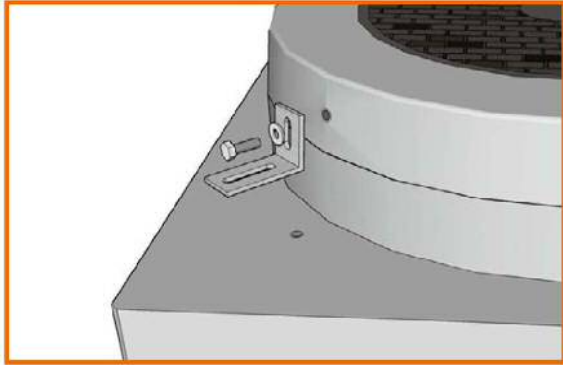


# 【調整リング加工】

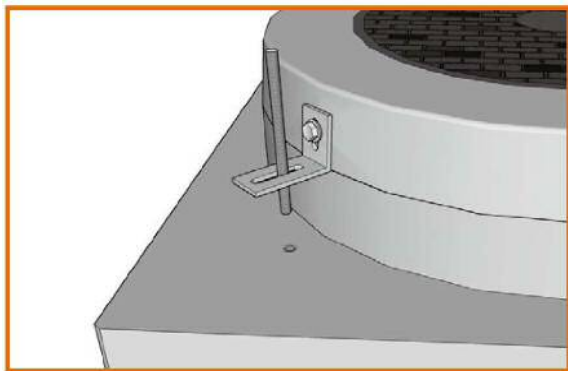
## ● 一般型ハンドホール調整リング加工法



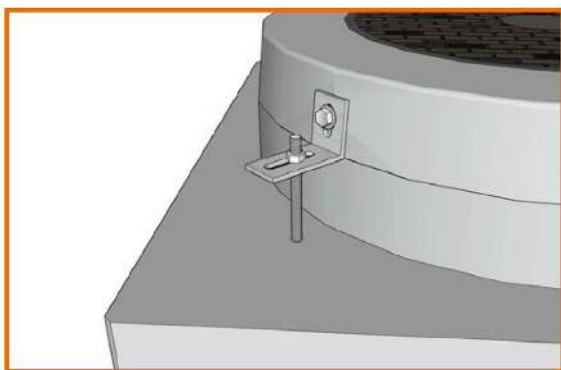
- ① 上部にL型金具を固定する。  
※ 対角に2ヶ所です。HH本体とリングの位置に注意して下さい。



【設置済状態】  
既設で付いている  
プレートを再利用  
して下さい。



- ② 寸切りボルトを立てる。  
※ 市販のロングボルト（M12）を  
使用して下さい。



- ③ ナット・ワッシャー（M12）で固定。  
※ プレートを固定した後に周りをモルタル  
で覆って頂ければより固定・止水なり  
ます。

※ 調整リングの高さは50Hと100Hを用意しています。